

Rok 1964

1. BERNÁTH František: Technologické vlastnosti a akosť valcovaných polotovarov z medi rafinovanej v KO Povrly. Časť II. Tvárnenie za studena.
2. BIČANOVSKÝ Peter: Navrhnuť liacie zariadenie /kokilu/ a celý technologický postup pre zhotovenie odliatku telesa rozvádzača č. v. BK 3651
3. BREJDOVÁ Katarína: Pre nový ľudový voz "Favorit" vypracovať návrh technológie výroby tenkostenných ložisiek. Nalievanie frikčnej výstelky prevádzať kontinuálne na oceľový pás.
4. BUSTÍN Vladimír: Energetická bilancia elektrolytickej výroby niklu v závislosti na prúdovej hustote elektrolýzy.
5. DUDITŠOVÁ Oľga: Vylúhovanie fluórových solí z katódových blokov a návrh na ich využitie v elektrolýze hliníka.
6. FEDORKO Ján: Návrh technológie ekonomického spracovania úletov zo šachtovej pece a konvertorov.
7. FILIP Július: Vplyv akosti vsádzky na vlastnosti valcovaných polotovarov z Ms 63-časť I -liatie ingotov a tvárnenie za tepla.
8. GALAJDA Jozef: Spracovania úletov zamerané na získavanie kadmia a zinku. Návrh technológie a zariadenie.
9. GÁLOVÁ Anna: Metódy výpočtu ohrevu vsádzky.
10. GUBČOVÁ Alžbeta: Hydrometalurgické spracovanie Cu-Ni kamienka.
11. HUDÁKOVÁ Daniela: Vypracujte podrobný technologický postup vylievania ložiskových pánví č.v.2-PS-2340-44 z materiálu 423753 a tento ekonomický zhodnoťte oproti materiálu 423719
12. KALO Arpád: Technologické vlastnosti a akosť valcovaných polotovarov z medi rafinovanej v KO Povrly - Časť I: Liatie ingotov a tvárnenie za tepla.
13. KOČIŠ Juraj: Ohrev vsádzky pri stálej teplote vstupných spalín s prevaľovaním.
14. KOSA Martin: Vplyv dovalcovacej teploty na rekryštalizáciu a vytvrdzovanie zliatiny AlMgSi.
15. KOVAĽ Michal: Vplyv akosti vsádzky na vlastnosti valcovaných polotovarov z Ms 63- Časť II. - Tvárnenie za studena.
16. KOZÁK Ondrej: Návrh technológie spracovania AKU platničiek v krátkobubnovej peci.
17. KRAJŇÁK Vincent: Vplyv pulzačného spaľovania na prestup tepla.

18. LADIVER Ján: Zmena technológie drvenia spečenca za účelom zvýšenia chemických výťažkov Al_2O_3 a Na_2O pri vylúhovaní.
19. LUPKOVIČ Fedor: Stanovenie priebehu ohrevu vsádzky pri konštantnej teplote povrchu.
20. MÄSIAR Ján: Rozoberte príčiny vysokej zmätkovitosti u odliatkov, ktoré sa odlievajú z hliníkového bronzu a navrhnete vhodné technologické postupy pre každý odliatok zvlášť.
21. MRAČKO Dušan: Priebeh rekryštalizácie a vytvrdzovania pri krátkodobom žíhaní zliatiny AlMgSi .
22. PALOVIČ Marcel: Vplyv prísady titanu na rekryštalizáciu materiálu AlMn .
23. PETREK Ivan: Komplexné spracovanie Zn úletov o obsahu /Zn Sn Pb Cd/ vzniknúcich pri spracovaní Cu odpadov v závode KO Krompachy.
24. PEŤKOVÁ Zuzana: Granulovaný rozbor mletej a redukovanej rudy.
25. POLÁKOVÁ Jolana: Vplyv rafinácie ľahkých zliatin pre tvárnenie na akosť lomovej skúšky odliatkov a výliskov.
26. RICHTER Alfréd: Použitie suchých náterov pre odlievanie Cu E.
27. SKLENÁR Ladislav: Možnosti odstraňovania ortuti, antimónu, arzénu, bizmutu z tetraedrického koncentráta lúhovaním v roztoku sírnika sodného.
28. SLIVOVÁ Júlia: Vplyv rôznych prímiesí na vodivosť elektrolytu pri elektrolytickej výrobe niklu.
29. STANKAY Jozef: Stanovenie ohrevu vsádzky pri strednej teplote spalín konštantnej.
30. ŠAJTROCH Miroslav: Technológia spracovanie bronzových trubiek pre manometre s ohľadom na požadované vlastnosti a použitie.
31. ŠPAKOVSKÝ Eugen: Preverenie hlavných rozmerov a charakteristiky horáka.
32. UHRÍK Augustín: Vplyv zápusťkových úkosov a prechodových rádiusov na zabiehavosť pri zápusťkovom kovaní u výkovek rotačného tvaru /kovanie piestov/
33. BRANIČOVÁ Terézia: Komplexný prieskum výrobných kapacít a organizácie práce na teplej trati reverzné duo na valcovanie zvitkov hliníka a hliníkových zliatin - za účelom stanovenia noriem obsluhy v závode Kovohuty n.p. Bridličná.